

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 06-201434
 (43)Date of publication of application : 19.07.1994

(51)Int.Cl. G01F 23/14

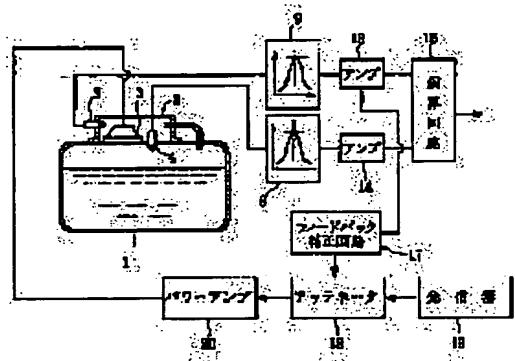
(21)Application number : 04-348997
 (22)Date of filing : 28.12.1992

(71)Applicant : TOKAI RINKA CO LTD
 (72)Inventor : KUMAGAI KATSUHIDE
 MIZUNO HIROMITSU
 IWASAKI YUKIO
 NAKANO YOSHIO

(54) VOLUME DETECTOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To enhance accuracy in measurement with no effect of the volume of an object to be measured contained in a tank. CONSTITUTION: A speaker 3 causes variation of the volume in main and correction tanks 1, 2. A first microphone 4 detects pressure variation in the main tank 1 and delivers a signal to a first bandpass filter 8. A second microphone 5 detects pressure variation in the correction tank 2 and delivers a signal to a second bandpass filter 9. The first and second bandpass filters 8, 9 discriminate signal components having predetermined frequencies from the input signal. An operating circuit 15 detects the amplitude of signal component and measures the volume of an object to be measured contained in the main tank 1 based on the amplitude thus detected. A feedback correction circuit 17 drives the speaker 3 such that the signal component having a predetermined frequency, contained in the signal delivered from the second microphone 5, has a constant amplitude.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-201434

(43)公開日 平成6年(1994)7月19日

(51)Int.Cl.⁵

G 0 1 F 23/14

識別記号

庁内整理番号

8201-2F

F I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2 (全6頁)

(21)出願番号

特願平4-348997

(22)出願日

平成4年(1992)12月28日

(71)出願人 000003551

株式会社東海理化電機製作所

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地

(72)発明者 熊谷 勝秀

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地

株式会社東海理化電機製作所内

(72)発明者 水野 博光

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地

株式会社東海理化電機製作所内

(72)発明者 岩崎 幸雄

愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地

株式会社東海理化電機製作所内

(74)代理人 弁理士 佐藤 強 (外1名)

最終頁に続く

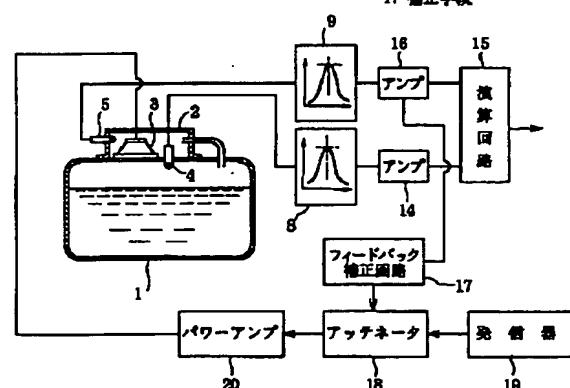
(54)【発明の名称】 体積検出装置

(57)【要約】

【目的】 タンクに収納された被測定物の体積の影響を受けることなく測定精度を向上する。

【構成】 スピーカ3はメインタンク1内及び補正タンク2内の体積を変動する。第1のマイクロホン4はメインタンク1内の圧力変動を検出して第1のバンドパスフィルタ8に出力する。第2のマイクロホン5は補正タンク2内の圧力変動を検出して第2のバンドパスフィルタ9に出力する。第1、第2のバンドパスフィルタ8、9は入力信号から所定周波数の信号成分を弁別する。演算回路15は信号成分の振幅を検出すると共に、その振幅値に基づいてメインタンク1内に収納された被測定物の体積を測定する。フィードバック補正回路17は、第2のマイクロホン5からの信号に含まれる所定周波数の信号成分の振幅値が一定となるようにスピーカ3を駆動する。

- 1 メインタンク
- 2 補正タンク
- 3 体積変化手段
- 4 第1の圧力検知手段
- 5 第2の圧力検知手段
- 6 第1の周波数弁別手段
- 7 第2の周波数弁別手段
- 15 演算手段
- 17 補正手段



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 メインタンク及び補正タンクの体積を変化させる体積変化手段と、この体積変化手段による前記メインタンクの圧力変動を示す信号を出力する第1の圧力検知手段と、前記体積変化手段による前記補正タンクの圧力変動を示す信号を出力する第2の圧力検知手段と、前記第1の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第1の周波数弁別手段と、前記第2の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第2の周波数弁別手段と、前記第1及び第2の周波数弁別手段により弁別された信号成分の振幅を検出し、夫々の振幅値に基づいて前記メインタンクに収納された被測定物の体積を算出する演算手段と、前記第2の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅を検出し、その振幅値が一定値となるように前記体積変化手段を制御する補正手段とを備えたことを特徴とする体積検出装置。

【請求項2】 メインタンク及び補正タンクの体積を変化させる体積変化手段と、この体積変化手段による前記メインタンクの圧力変動を示す信号を出力する第1の圧力検知手段と、前記体積変化手段による前記補正タンクの圧力変動を示す信号を出力する第2の圧力検知手段と、前記第1の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第1の周波数弁別手段と、前記第2の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第2の周波数弁別手段と、前記第1及び第2の周波数弁別手段により弁別された信号成分の振幅を検出し、夫々の振幅値に基づいて前記メインタンクに収納された被測定物の体積を算出する演算手段と、前記第1の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅を検出し、その振幅値が小さくなる程、体積変化が大きくなるように前記体積変化手段を制御する補正手段とを備えたことを特徴とする体積検出装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】本発明は、タンク内に収納された被測定物の体積を体積変化を利用して検出する体積検出装置に関する。

【0002】

【従来の技術】従来より、例えば車両用フューエルゲージとして、機械式のものが供されている。このものは、センダ側として、フロート、アーム及び摺動抵抗部より構成されており、フロートがフューエルの液面と共に上下動することにより摺動抵抗部の抵抗値が変化し、その変化をレシーバ側に出力するようになっている。

【0003】ところが、上述のような機械式のもので

10

は、車両の傾斜角或いはフューエルの残量によってフューエルの検出誤差が大きいという欠点がある。

【0004】そこで、近年、機械式のものに代えて、電気的にフューエルの残量を検出するものが考えられている。この種の残量検出装置として、特開平3-200019号公報に示すものがある。即ち、図3に示すように、被測定物を収納するメインタンク1には容積が小なる補正タンク2が連結状態で一体化されている。メインタンク1と補正タンク2との間には体積変化手段たるスピーカ3が配設されていると共に、メインタンク1側には第1の圧力検知手段たる第1のマイクロホン4が設けられ、補正タンク2側には第2の圧力検知手段たる第2のマイクロホン5が設けられている。スピーカ駆動回路6は、発振回路7からの発振信号に基づいてスピーカ3を所定の角周波数 ω_0 で駆動する。

【0005】第1のバンドパスフィルタ8は、第1のマイクロホン4からの信号から角周波数 ω_0 の信号成分を抽出する。第2のバンドパスフィルタ9は、第2のマイクロホン5からの信号から角周波数 ω_0 のV1倍した信号成分を抽出する。第1の振幅検出器10は、第1のバンドパスフィルタ8からの出力に基づいて $\gamma P_0 V_0 / V_2$ (P_0 : メインタンク内の気体の圧力, V_0 : スピーカによる体積変化量, V_2 : メインタンクの気体の体積, γ : 気体の比熱比) を検出して出力する。第2の振幅検出器11は、第2のバンドパスフィルタ9からの出力に基づいて $\gamma P_0 V_0$ を検出して出力する。割算器12は、第2の振幅検出器11の出力 $\gamma P_0 V_0$ を第1の振幅検出器10の出力 $\gamma P_0 V_0 / V_2$ で除算する。計算器13は、割算器12によって算出されたメインタンク1の空洞部分の体積 V_2 をメインタンクの全体積 V_T から減算する。

【0006】次に上記構成によりメインタンク1に収納された被測定物の体積を求める方法について説明する。メインタンク1及び補正タンク2は剛体で、メインタンク1及び補正タンク2の気圧の加圧或は減圧時にこれらは歪むことがないので、スピーカ3による体積変化率 $V_0(t)$ と実際に発生する体積変化量 $V(t)$ とは等しい。

【0007】さて、スピーカが $V(t) = V_0 \sin \omega_0 t$ で駆動されると、第1のマイクロホン4によってメインタンク1の圧力が検出される。そして、第1のマイクロホン4からの出力は第1のバンドパスフィルタ8に入力され、角周波数 ω_0 の信号成分を検出する。この第1のバンドパスフィルタ8が抽出した角周波数 ω_0 の信号成分は第1の振幅検出器10によって信号成分に対応した振幅値 $\gamma P_0 V_0 / V_2$ として出力される。また、第2のマイクロホン5によって補正タンク2の圧力変動が検出される。この第2のマイクロホン5からの出力は第2のバンドパスフィルタ9に入力され、角周波数 ω_0 のV1倍した信号を抽出する。そして、第2のバンドパス

20

30

40

50

フィルタ9が抽出した角周波数 ω_0 のV1倍した信号成分は第2の振幅検出器11によって信号成分に対応した振幅値 $\gamma P_0 V_0$ として出力される。

【0008】割算器12は、第1の振幅検出器10からの出力 $\gamma P_0 V_0 / V_2$ により第2の振幅検出器11からの出力 $\gamma P_0 V_0$ を除算してメインタンク1の空洞部の体積 V_2 を算出する。そして、引算器13は、割算器12によって求められた V_2 をメインタンクの全体積 V_T より引いて被測定物の体積 V_L を求める。

【0009】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記從来構成のものの場合、スピーカ3による体積変化はメインタンク1に収納された被測定物の体積にかかわらず一定である、メインタンク1内の被測定物の体積によって第2のバンドパスフィルタ11により弁別された信号に含まれる所定周波数の信号成分の振幅値が変動して同一測定条件下では一定値である振幅値 $\gamma P_0 V_0$ が変動し、このため測定精度が悪化してしまうという欠点がある。

【0010】また、メインタンク1に収納された被測定物の体積が少なくなったときは、スピーカ3による体積変化率が小さくなるので、第1のマイクロホン4からの信号の振幅が小さくなつてS/N比が悪化し、この場合も測定精度が悪化してしまうという欠点がある。

【0011】本発明は上記事情に鑑みてなされたもので、その目的は、タンクに収納された被測定物の体積を圧力変動を利用して検出するものにおいて、タンクに収納された被測定物の体積の影響を受けることなく測定精度を向上することができる体積検出装置を提供することにある。

③

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明は、メインタンク及び補正タンクの体積を変化させる体積変化手段を設け、この体積変化手段による前記メインタンクの圧力変動を示す信号を出力する第1の圧力検知手段を設け、前記体積変化手段による前記補正タンクの圧力変動を示す信号を出力する第2の圧力検知手段を設け、前記第1の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第1の周波数弁別手段を設け、前記第2の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する第2の周波数弁別手段を設け、前記第1及び第2の周波数弁別手段により弁別された信号成分の振幅を検出し、夫々の振幅値に基づいて前記メインタンクに収納された被測定物の体積を算出する演算手段を設け、前記第2の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅を検出し、その振幅値が一定値となるように前記体積変化手段を制御する補正手段を設けたものである。

【0013】また、前記第1の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅を検出し、その振幅値

が小さくなる程、体積変化が大きくなるように前記体積変化手段を制御する補正手段を設けるようにしてもよい。

【0014】

【作用】請求項1記載の体積検出装置によれば、体積変化手段によりメインタンク内及び補正タンク内の体積が変化されると、第1の圧力検知手段からメインタンク内の圧力を示す信号が输出されると共に、第2の圧力検知手段から補正タンク内の圧力を示す信号が输出される。

10 【0015】第1の圧力検知手段からの信号は第1の周波数弁別手段に与えられ、この第1の圧力検知手段により所定周波数の信号成分が弁別される。また、第2の圧力検知手段からの信号は第2の周波数弁別手段に与えられ、この第2の圧力検知手段により所定周波数の信号成分が弁別される。

【0016】そして、演算手段は、第1、第2の周波数弁別手段から与えられた信号成分の振幅値を検出すると共に、夫々の振幅値に基づいてメインタンクに収納された被測定物の体積を演算する。

20 【0017】さて、メインタンクに収納された被測定物の体積が変動すると、それに伴つて本来なら一定値である第2の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号成分の振幅が変動してしまうことがある。このとき、補正手段は、第2の圧力検知手段からの所定周波数の信号の振幅値が一定となるように補正手段を制御するので、演算手段による演算精度が低下してしまうことを防止できる。

【0018】請求項2記載の体積検出装置によれば、メインタンクに収納された被測定物の体積が少なくなると、第1の圧力検知手段からの信号に含まれる所定周波数の信号の振幅が小さくなる。すると、補正手段は、体積変化が大きくなるように体積変化手段を制御するので、演算手段による演算精度が低下してしまうことを防止することができる。

【0019】

【実施例】以下、本発明の第1実施例を図1を参照して説明するに、従来例を示す図3と同一部分には同一符号を付して説明を省略し、異なる部分についてのみ説明する。即ち、第1の圧力検知手段たる第1のマイクロホン4からの信号は第1のバンドパスフィルタ8に与えられている。第2の圧力検知手段たる第2のマイクロホン5からの信号は第2のバンドパスフィルタ9に与えられている。第1、第2のバンドパスフィルタ8、9は入力信号に含まれる所定周波数の信号成分を弁別する。第1のバンドパスフィルタ8により弁別された信号成分は増幅率がV1倍のアンプ14で増幅されてから演算手段たる演算回路15に与えられる。第2のバンドパスフィルタ9により弁別された信号成分は増幅率が1倍のアンプ16で増幅されてから演算回路15に与えられる。

40 【0020】演算回路17はCPU、A/D変換器及び

メモリを主体として構成されており、交互に入力した信号成分の振幅をA/D変換器によりデジタル値に変換してメモリに記憶すると共に、メモリに記憶したデジタル値に基づいて所定の演算を実行する。

【0021】補正手段たるフィードバック補正回路17は、アンプ16からの信号に基づいてアッテネータ18を調整する。アッテネータ18は、発振器19からの信号の増幅率を調整してスピーカ3駆動用のパワーアンプ20に出力する。

【0022】次に上記構成の作用について説明する。スピーカ3が角周波数 ω_0 で振動すると、メインタンク1内及び補正タンク2内の体積が変化する。すると、メインタンク1内の空洞部及び補正タンク2内の圧力が変化するので、その変化を示す信号が第1、第2のマイクロホン4、5から出力される。

【0023】第1、第2のバンドパスフィルタ8、9は入力信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分を弁別する。これにより、第1のバンドパスフィルタ8により弁別された信号の振幅は $\gamma P_0 V_0 / V_2$ となり、第2のバンドパスフィルタ9により弁別された信号の振幅は $\gamma P_0 V_0$ となる。

【0024】そして、演算回路15は、入力信号の振幅をA/D変換器によりデジタル値 $\gamma P_0 V_0$ 、 $\gamma P_0 V_0 / V_2$ に変換してメモリに順次記憶する。続いて、演算回路15は、メモリに記憶した振幅値 $\gamma P_0 V_0$ を $\gamma P_0 V_0 / V_2$ で除算することによりメインタンク1の空洞部分の体積 V_2 を求めると共に、メインタンク1の全体積 V_T から体積 V_2 を引算することによりメインタンク1に収納された被測定物の体積 V_L を求める。

【0025】さて、補正タンク2内の体積は、メインタンク1に収納された被測定物の体積の増減に応じて僅かに変動し、それに伴って第2のマイクロホン5からの信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分の振幅が変動する。このため、第2のバンドパスフィルタ9により弁別された信号成分の振幅が変動して同一測定条件下では一定値である振幅値 $\gamma P_0 V_0$ が変動してしまう。

【0026】このとき、フィードバック補正回路17は、アッテネータ18を調整してスピーカ3による体積変化を増減することにより第2のマイクロホン5から出力される角周波数 ω_0 の信号の振幅値が $\gamma P_0 V_0$ となるように制御する。これにより、同一測定条件下ではメインタンク1内に収納された被測定物の体積にかかわらず第2のバンドパスフィルタ9により弁別された信号成分の振幅 $\gamma P_0 V_0$ が変動してしまうことを防止することができる。

【0027】上記構成のものによれば、第2のマイクロホン5から出力される角周波数 ω_0 の信号成分の振幅が変動したときは、その振幅値が一定となるようにフィードバック補正回路17によりスピーカ3による体積変化を調整するようにしたので、メインタンクに収納された

被測定物の体積にかかわらずスピーカによる体積変化が常に一定の従来例のものと違って、メインタンク1に収納された被測定物の体積変化の影響を防止して測定精度を高めることができる。

【0028】図2は本発明の第2実施例を示しており、第1実施例と同一部分に同一符号を付して説明を省略し、異なる部分についてのみ説明する。この第2実施例が第1実施例と異なる点は、補正手段たるフィードバック補正回路21は、第1のマイクロホン4からの信号を増幅するためのアンプ14からの信号の振幅値が小さくなる程、アッテネータ18を調整してスピーカ3による体積変化が大きくなるように設定したことである。

【0029】また、第2のマイクロホン5からの信号を増幅するためのアンプ16からの信号を受けるリミッタ22を設け、そのリミッタ22により第2のマイクロホン5からの信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分の振幅値が設定値以上となったときはフィードバック補正量（アッテネータ18の増幅率）を前記設定値の時の量以上にしないようにした。

【0030】次に上記構成の作用について説明する。メインタンク1に収納された被測定物の体積が少なくなったときは、メインタンク1内の空洞部の体積が大きくなるので、第1のマイクロホン4からの信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分の振幅値が小さくなる。このとき、フィードバック補正回路21はアッテネータ18を調整してスピーカ3による体積変化が大きくなるように制御するので、第1のマイクロホン4からの信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分の振幅値は大きくなる。

【0031】上記構成のものによれば、メインタンク1内に収納された被測定物の体積が少なくなったときは、それに応じてスピーカ3による体積変化を大きくするようにしたので、メインタンクに収納された被測定物の体積にかかわらずスピーカによる体積変化が常に一定の従来例のものと違って、S/N比を改善して測定精度を高めることができる。

【0032】また、上述のようにフィードバック補正回路21によりスピーカ3による体積変化が大きくなるように制御された結果、第2のマイクロホン5からの信号に含まれる角周波数 ω_0 の信号成分の振幅が過度に大きくなつて第2のマイクロホン5の使用可能範囲（入力と出力との関係が直線関係となっている範囲）から外れてしまつた場合には、リミッタ22によりフィードバック補正回路21の動作を停止するようにしたので、第2のマイクロホン5として入出力特性の優れた範囲で使用することによって測定を確実に行うことができる。

【0033】尚、上記各実施例では、体積変化手段としてスピーカ3を利用したが、これに代えてピストン、ベローズ、ダイヤフラムを利用するようにしてもよい。また、第1、第2のマイクロホン4、5に代えて、圧力センサを利用するようにしてもよい。

【0034】

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明の体積検出装置によれば以下の効果を奏する。

【0035】請求項1記載の体積測定装置によれば、メインタンクに収納された被測定物の体積を、メインタンク及び補正タンクの体積を体積変化手段により変動させた状態でメインタンク及び補正タンクに設けられた第1、第2の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分を周波数弁別手段により弁別すると共に、その信号成分の振幅値に基づいて演算手段により測定するものであって、第2の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅値を検出し、その振幅値が所定値となるように体積変化手段を制御する補正手段を設け、メインタンクに収納された被測定物の体積変化にかかわらず演算誤差を少なくなるようにしたので、メインタンクに収納された被測定物の体積を圧力変動を利用して検出するものにおいて、タンクに収納された被測定物の体積にかかわらず測定精度を向上することができる。

【0036】また、請求項2記載の体積検出装置によれば、第1の圧力検知手段から出力される所定周波数の信号成分の振幅を検出し、その振幅値が小さくなる程、体積

* 積変化が大きくなるように前記体積変化手段を制御する補正手段を設け、メインタンクに収納された被測定物の体積が少なくなったときはS/N比を改善するようにしたので、請求項1記載の体積検出装置と同様に、メインタンクに収納された被測定物の体積を圧力変動を利用して検出するものにおいて、タンクに収納された被測定物の体積の影響を受けることなく測定精度を向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施例を示す全体の概略図

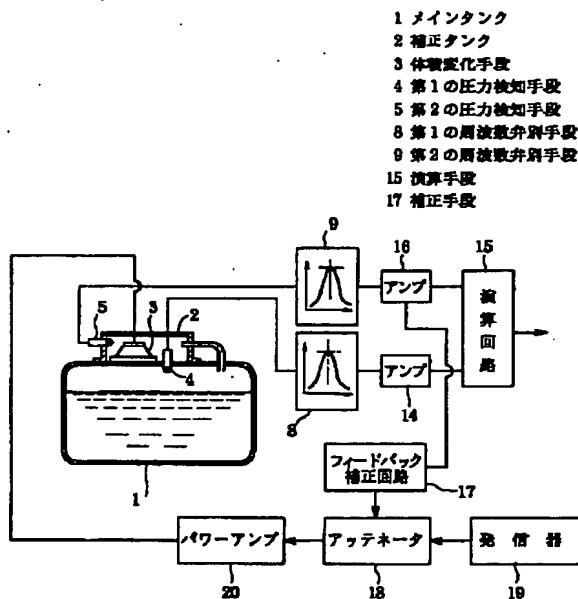
【図2】本発明の第2実施例を示す全体の概略図

【図3】従来例を示す全体の概略図

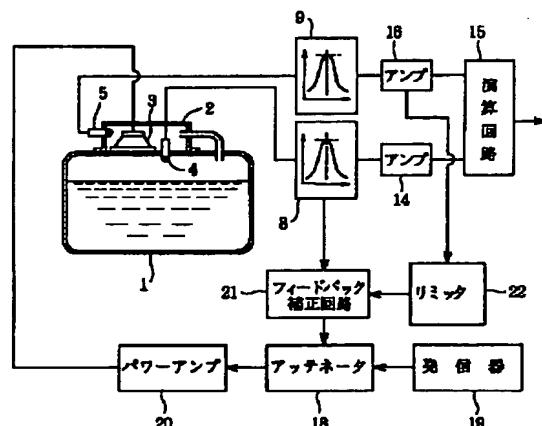
【符号の説明】

1はメインタンク、2は補正タンク、3はスピーカ（体積変化手段）、4は第1のマイクロホン（第1の圧力検知手段）、5は第2のマイクロホン（第2の圧力検知手段）、8は第1のバンドパスフィルタ（第1の周波数弁別手段）、9は第2のバンドパスフィルタ（第2の周波数弁別手段）、15は演算回路（演算手段）、17はフィードバック補正回路（補正手段）、21はフィードバック補正回路（補正手段）である。

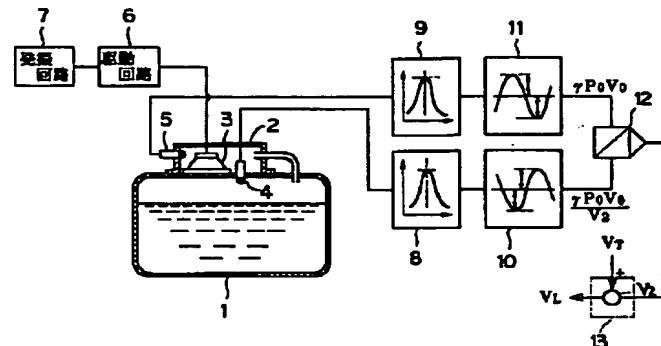
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(72)発明者 中埜 喜夫
 愛知県丹羽郡大口町大字豊田字野田1番地
 株式会社東海理化電機製作所内